

注意：請避免液體滲入表體損壞電子部件

解析度：0.01mm/0.0005"
電池：LR44



- 1-'ON/OFF ZERO' 鍵
- 2-'HOLD' 鍵
- 3-'ABS' 鍵
- 4-'mm/in' 鍵
- 5-數據輸出口
- 7-'TOL' 鍵
- 9-電池蓋
- 10-支架
- 11-固定端
- 6-LCD顯示幕
- 8-'SET' 鍵

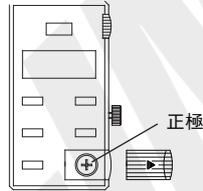


圖1

1. 安裝電池，電池正極朝外(圖1)。
2. 按鍵功能：

---'HOLD'

短按，進入數據保持模式，再按退出此模式。

---'mm/in'

短按，公/英制轉換。

---'ABS'

短按，絕對/相對測量模式轉換。絕對測量模式為常規測量模式。在任一點(稱該點為“相對零點”)短按，進入相對測量模式，此時出現“INC”。短按'ON/OFF ZERO' 置零。在相對測量模式下，顯示值為測量點到“相對零點”的距離。再次短按回到絕對測量模式。

---'ON/OFF ZERO'

短按開機，長按關機。絕對測量模式下短按顯示預設的初始值。相對測量模式下短按置零。

---'SET'

短按進入設置模式，此時“SET”閃爍。長按此鍵來選擇想要修改的數字，當你選中該數字時，數字會閃爍，修改選中數字只需鬆開該鍵後再短按該鍵，數字將會迴圈的從1變到9。再長按該鍵來選擇下一位想要改變的數字，設置完後，長按該鍵直到再次出現“SET”閃爍，鬆開按鍵再短按退出設置模式。

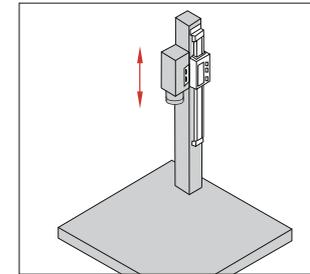
絕對測量模式下，短按'ON/OFF ZERO' 在任意位置顯示預設值。

---'TOL'

短按進入公差設置模式。此時出現“▲”且“SET”閃爍。按照上述“SET”鍵模式設置上公差。之後持續按住此鍵直至出現“▲”且“SET”閃爍。再次短按，“▼”出現且“SET”閃爍，此時按照上述方式設置下公差。設置完成後短按此鍵進入公差測量模式。

公差測量模式下，當讀數超出上公差時，出現“▲”，當讀數低於下公差時，出現“▲”，當出現“OK”時表示讀數在公差範圍內。

3. 使用時，通過支架連接遊尺背面和設備移動部位，再將尺規兩固定端連接到設備上，尺規應與設備移動方向平行，確保移動順暢後，將尺規鎖緊。如下為應用示意。



4. 可選附件：數據傳輸線(型號7302-SPC7)。

5. 電池的使用壽命約為1年，如果顯示幕顯示模糊或不顯示，表面電池電量不足，需更換電池。如顯示或按鍵異常，請取出電池等待1分鐘後裝入。長期不使用本產品時，請取出電池，以免造成電池漏液損壞電子部件。

6. 工作溫度為0-40°C。請將尺規遠離強磁場區域，保持尺規乾燥，避免液體滲入尺規損壞電子配件。不要使用諸如電筆之類的在尺規上加壓。